

# 有益鋼鐵股份有限公司

## 勞工安全保護措施實施情形

111 年度

### 一、近三年工安教育訓練與宣導

年度	教育訓練人次	教育訓練人時
2020	372	1570
2021	370	1480
2022	372	1570

### 二、近三年員工失能傷害統計

年度	死亡事故	失能事故
2020	男：0 女：0	男：0 女：0
2021	男：0 女：0	男：0 女：0
2022	男：0 女：0	男：0 女：0

### 三、工安績效

2020~2022 未有違規罰單

四、有益鋼鐵股份有限公司員工總人數未超過100人，尚未導入工安管理系統，依『職業安全衛生管理計畫書』控管員工人身安全與工作環境之保護，詳載於後。

# 有益鋼鐵股份有限公司

## 一百一十二年度職業安全衛生管理計畫書

中華民國 109 年 12 月 30 日修訂

### 一、政策

公司本著尊重生命的理念並確信事故是可以防止的，堅定安全政策與決心，依安全衛生自主管理機制，並諮詢相關人員意見，以展現符合法令規章，預防與工作有關之傷病及持續改善，特訂定此書面資料，傳達員工、承攬商及利害關係者。

- (一) 尊重生命的理念：企業主在各種利益下仍應堅持人命最優先之原則。
- (二) 確信事故可以防止的觀念：工廠災害有別於天災，是可以絕對預防的。
- (三) 堅定安全政策與決心：認知人員安全才是企業永續經營之基石，若安全政策可以打折扣，企業經營無異與運氣賭博。

### 二、管理目標

- (一) 年度災害紀錄(含交通災害)5 次以下。
- (二) 不安全、不衛生的行為消滅。
- (三) 不安全的機械設備消滅。
- (四) 舒適的工作環境。
- (五) 安全作業標準徹底實施。
- (六) 避免安全衛生違規罰款。

### 三、計畫項目

- (一) 工作環境或作業危害之辨識、評估及控制。
- (二) 機械、設備或器具之管理。

(三)危害性化學品標示及通識。

(四)勞工作業環境監測實施規劃與測定。

(五)危險性工作場所之製程或施工安全評估事項。

(六)採購管理、承攬管理與變更管理事項。

(七)安全衛生作業標準之訂定。

(八)安全檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視。

(九)安全衛生教育訓練。

(十)個人防護具之管理。

(十一)健康檢查、健康管理及健康促進事項。

(十二)安全衛生資訊之蒐集、分享與運用。

(十三)緊急應變措施。

(十四)職業災害、噓驚事故、影響身心健康之調查處理與統計分析。

(十五)安全衛生管理記錄與績效評估措施。

(十六)其他安全衛生管理措施。

## 四、實施細目

(一)工作環境或作業危害之辨識、評估及控制：

1. 作業環境或作業危害之辨識。

(1)物料堆放作業危害辨識，建立危害辨識表(112.01.01~112.03.31)

(2)天車吊掛作業危害辨識，建立危害辨識表(112.01.01~112.03.31)

2. 作業環境或作業危害之評估。

(1)物料堆放作業危害評估表建立(112.04.01~112.06.30)

(2)天車吊掛作業危害評估表建立(112.04.01~112.06.30)

3. 作業環境或作業危害之控制。

(1)物料堆放作業危害控制對策匯整表建立(112.07.01~112.08.31)

(2)天車吊掛作業危害控制對策匯整表建立(112.07.01~112.08.31)

(3)物料堆放作業標準建立或修正(112.09.01~112.09.30)

(4)天車吊掛作業標準建立或修正(112.10.01~112.10.31)

(5)安全衛生風險評估程序書是否修正探討(112.11.01~112.11.30)

(6)明年度例行性之作業危害辨識項目探討(112.12.01~112.12.31)

(二)機械、設備或器具之管理：

1. 機械、設備或器具之自動檢查。

2. 機械、設備或器具之維修、保養及更新。

(三)危害性化學品之標示及通識：

1. 危害性化學品標示維持乾淨及清析。

2. 安全資料表適時更新。

3. 危害性化學品清單及危害通識計畫適時檢討更新。

(四)勞工作業環境監測實施規劃與測定：

1. 作業環境測定每半年執行一次。

2. 化學性作業場所作業環境測定。

3. 物理性作業場所作業環境測定。

(五)危險性工作場所之製程或施工安全評估事項：

1. 各項工程於招標前進行施工安全評估。

2. 液化天然氣連接裝置定期檢查。

3. 特定化學物質使用場所(酸洗區)附屬設備定期檢查。

(六)採購管理、承攬管理與變更管理事項：

1. 本公司相關程序書為採購驗收管理程序、承包商環境影響管理程序。

2. 並於作業前以書面明確告知該作業所存在之危險因素，並招開協議組織會議，協調共同作業各執行職業災害防止事項，避免因工作干擾釀成災害。

3. 承攬商安全衛生職責管理。

(1)依職安法第二十五條：事業單位以其事業召集人承攬時，其承攬人就承攬部分負本法雇主之責任；原事業單位就職業災害補償仍應與承攬人負連帶責任。再承攬者亦同。

(2)依職安法第二十六條：事業單位以其事業之全部或一部份交付承攬時，應於事前告知該承攬人有關其事業工作環境、危害因素暨本及有關安全衛生採取之措施。

(3)依職安法第二十七條：事業單位與承攬人分別僱用勞工共同作業時，為防止職業災害，事業單位應採取下列必要之措施：

- a. 設置協議組織，並指定工作場所負責人，擔任指揮及協調之工作。
- b. 工作之聯繫與調整。
- c. 工作場所之巡視。
- e. 相關承攬事業間之安全衛生之指導及協助。

f. 其他為防止職業災害之必要事項。

(七)安全衛生作業標準之訂定：

依勞工安全衛生工作守則為基準，並依公司作業標準執行相關作業。

1. 天車操作保養作業標準。
2. 鋼捲裁剪操作保養作業標準。
3. 進料切割操作保養作業標準。
4. 油壓剪床操作保養作業標準。
5. 門形切割操作保養作業標準。
6. 固熔化爐操作保養作業標準。
7. 噴砂整平操作保養作業標準。
8. 酸洗操作保養作業標準。
9. 污水處理操作保養作業標準。
10. 軟水處理操作保養作業標準。

(八)安全檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視：

1. 依自動檢查計畫進行定期檢查、重點檢查、作業檢點。
2. 定期年度檢查及委外工檢。

(九)安全衛生教育訓練：

1. 職前教育訓練：針對新進人員。
2. 在職教育訓練：針對在職員工擔任工作所需之專業技能。

(十)個人防護具之管理：

1. 個人防護具之自動檢查。
2. 個人防護具之維修、保養及更新。

(十一)健康檢查、健康管理及健康促進事項：

1. 作業環境衛生：
  - (1)噪音作業場所改善及控制措施。
  - (2)有害物工作場所充分之通風換氣設備。
  - (3)作業場所充分照明設備。
  - (4)危害物作業需備適當之個人防護具，並要求勞工配戴。
2. 勞工健康：
  - (1)工作場所配置適當急救藥品及器材。
  - (2)僱用勞工實施體格檢查。
  - (3)在職勞工實施定期健康檢查、特殊健康檢查。

(十二)安全衛生資訊之蒐集、分享與運用：

收集事故案例並予以分析，並將結果定期公佈於公司網站。

(十三)緊急應變措施：

定期辦理緊急應變演練，並編列應變組織，執行以下演練

- (1)天然氣緊急應變演變。
- (2)化學品及廢水處理設施洩漏緊急應變演變。
- (3)消防防護計畫緊急應變演變。

(十四)職業災害、噓驚事故、影響身心健康之調查處理與統計分析：

事業單位工作場所如發生職業災害，雇主應即採取必要急救、搶救等措施，並實施調查、分析及作成紀錄。

- 事業單位工作場所發生下列職業災害之一時，雇主應於八小時內通報檢查機構：

1. 發生死亡災害者。
2. 發生災害之罹災人數在三人以上者。
3. 發生災害之罹災人數在一人以上，且需住院治療。
4. 其他經中央主管機關指定公告之災害。

檢查機構接獲前項報告後，應即派員檢查。

事業單位發生第二項之職業災害，除必要之急救、搶救外，雇主非經司法機關或檢查機構許可，不得移動或破壞現場。

(十五)安全衛生管理記錄與績效評估措施：

每月定期職災申報，並統計無災害工時紀錄。

(十六)其他安全衛生管理措施：

依最新安全衛生法規調整。

## 五、計畫時程

項目	時程說明
工作環境或作業危害之辨識、評估及控制	112.01.01~112.12.31
機械、設備或器具之管理	112.01.01~112.12.31
危害性化學品之標示及通識	112.01.01~112.12.31
勞工作業環境監測實施規劃與測定	112年2月及8月檢測乙次
危險性工作場所之製程或施工安全評估事項	112.01.01~112.12.31
採購管理、承攬管理與變更管理事項	112.01.01~112.12.31
安全衛生作業標準之訂定	依作業標準執行相關作業
定期檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視	112.01.01~112.12.31
安全衛生教育訓練	依年度教育訓練計畫執行
個人防護具之管理	112.01.01~112.12.31
健康檢查、健康管理及健康促進事項	112.01.01~112.12.31
安全衛生資訊之蒐集、分享與運用	112.01.01~112.12.31
緊急應變措施	預計112年7月演練
職業災害、噓驚事故、影響身心健康之調查處理與統計分析	112.01.01~112.12.31
安全衛生管理記錄與績效評估措施	112.01.01~112.12.31
其他安全衛生管理措施	依最新安全衛生法規調整

## 六、實施方法

### (一)工作環境或作業危害之辨識、評估及控制：

1. 辨識作業場所可能危害之發生基本原因。
2. 評估潛在危害所衍生之風險。
3. 採取工作環境或作業危害之控制方法。

### (二)機械、設備或器具之管理：

1. 機器、設備及器具使用前進行作業檢點。
2. 定期進行機器、設備及器具自動檢查。

### (三)危害性化學品之標示及通識：

1. 危害性化學品標示保持清晰可見。
2. 危害性化學品清單及危害通識計畫依現場狀況適當修正。
3. 安全資料表每三年更新一次。

### (四)勞工作業環境監測實施規劃與測定：

作業環境測定，每半年進行一次。

### (五)危險性工作場所之製程或施工安全評估事項：

1. 液化天然氣連接管線檢查巡視(每班進行一次)。
2. 酸洗區作業前設施之檢點、防護具適當使用。
3. 各項工程於招標前進行施工安全評估。

### (六)採購管理、承攬管理與變更管理事項：

1. 依採購驗收管理程序、承包商環境影響管理程序進行。
2. 於作業前以書面明確告知該作業所存在之危險因素，並招開協議組織會議，協調

共同作業各執行職業災害防止事項。

(七)安全衛生作業標準之訂定：

依目前公司所定之作業標準執行之，並適時修正。

(八)定期檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視：

依自動檢查計畫執行。

(九)安全衛生教育訓練：

依教育訓練計畫執行。

(十)個人防護具之管理：

1. 配戴適當之防護具。

2. 防護具保養、維護、更新。

(十一)健康檢查、健康管理及健康促進事項：

1. 新進員工：體格檢查。

2. 特殊作業區：特殊健康檢查。

3. 再職勞工：定期健康檢查。

(十二)安全衛生資訊之蒐集、分享與運用：

收集事故案例並予以分析，並將結果定期公佈於公司網站。

(十三)緊急應變措施：

每年依緊急應變計畫書演練，並適當修正調整緊急應變計畫書內容。

(十四)職業災害、噓驚事故、影響身心健康之調查處理與統計分析：

每月定期申報職災月報表。

(十五)安全衛生管理記錄與績效評估措施：

統計無災害工時紀錄。

#### (十六)其他安全衛生管理措施：

依最新職業安全衛生法規調整。

### 七、實施單位及人員

本計畫由生產部辦理，並協調各單位配合辦理以下事項：

1. 守衛室(夜間)：負責災害發生時之疏散及通報。
2. 總機(日間)：負責災害發生時之疏散及通報。
3. 救護人員：簡單之傷患急救，重大傷患救護車送醫急救。
4. 管理部：安排健康檢查及健康管理事宜。
5. 採購課：工程承攬施工安全評估相關事宜。
6. 倉管課：防護具數量控管。

### 八、實施期限

112年1月1日~112年12月31日。

### 九、其他規定事項：

工安環保課每年12月底前，根據最新安全衛生法規，年度檢查方針及作業場所設備擴充、調整情形，研擬下一年度安全衛生管理計畫。