

# 有益鋼鐵股份有限公司

## 環境保護成果-110 年度

### 一、環境保護

本公司為不銹鋼板加工製造廠，主要產品為不銹鋼板(中厚板)銷售商，公司深刻體認環境永續的重要性。並藉由環境管理系統之導入，將環保違規風險降至最低，長期推動資源回收及廢水回收計畫方案，且藉由教育訓練，強化環保意識。環境管理系統通過 ISO 14001 查證，依環境管理系統各程序書運作執行，定期召開會議討論其執行功效，制定環境政策，建立相關文件表單，積極推動環境保護。

### 二、氣候變遷潛在風險機會

本公司屬加工製造業，原料成本增加為潛在風險。公司無存在產品廢棄問題，資源充分運用，亦是公司永續經營之機會。在地球暖化及環境污染日益嚴重的影響下，低污染的燃料使用(天然氣)，持續監控並減少碳排放量。

風險/機會	改善策略
為促進蓄熱式燃燒研發與技術推動，金屬中心與公司合作，進行國內第一座本土化大型蓄熱式燃燒系統示範場域開發，藉由示範場域實際節能效益，除可建立國內高溫製程能耗標竿外，對公司所獲得的實質效益是成本節省與減少空污對環境影響。 並提早應對碳排憑證抵免(碳稅/費)-CBAM 草案。	成立專案小組，評估固熔爐改造可行性。再與金屬中心簽署節能工業爐技轉合約暨示範推廣域合作協議。 爐區加裝蓄熱器減少天燃氣耗用 (改善計畫)

### 110 年成果展現

1 爐裝設蓄熱爐：單位耗能 33m<sup>3</sup>/噸鋼板，2 爐未裝設蓄熱爐：單位耗能約 55m<sup>3</sup>/噸鋼板，二爐比對節省約 40%天然氣使量，110 年約減少排放 573 公噸 CO2 當量，公司規劃導入盤查系統，日後會有更具體數值呈現。

### 三、因應措施

公司善盡企業社會責任，為產業界、企業界、利害關係人和全體社會帶來正面的貢獻，並成為節能減排、減廢的企業，除了創造經濟價值，追求企業成長之外，追求永續發展更是有益鋼鐵努力不懈的目標，公司秉持透明、公開的原則揭露相關資訊予利害關係人，展現有益鋼鐵誠信經營的決心，本著「符合法規，污染預防，節能減碳，友善環境、善用資源，全體一致、持續改善，邁向永續」的信念，以「值得信賴的卓越鋼鐵企業」為利害關係人並共同追求經濟、社會及環境共榮共存的永續發展。

#### (一) 垃圾分類資源回收

垃圾資源回收(回收率指標 8%以上)

年月	總垃圾量(kg)	資源垃圾(kg)	回收率(%)
110.01	2020	193	9.6 %
110.02	1310	119	9.1 %
110.03	1380	118	8.6 %
110.04	1310	126	9.6 %
110.05	630	83	13.2 %
110.06	1060	117	11 %
110.07	1720	153	8.9 %
110.08	1620	138	8.5 %
110.09	950	113	11.9 %
110.10	970	101	10.4 %

110.11	2610	214	8.2 %
110.12	1280	120	9.4 %

## (二)廢棄物再利用

與上游廠商「燐聯鋼鐵股份有限公司」申請廢棄物個案再利用，將廢棄物(廢酸)經處理後，回生產製程使用(上游廠商當作原料)。

109 年度回收再利用總量	110 年度回收再利用總量
39.42 公噸	56.33 公噸

## (三)廢水回收再利用(每日回收指標：21m<sup>3</sup>/ )

年月	回收水量
110.01	回收水 510 m <sup>3</sup>
110.02	回收水 415 m <sup>3</sup>
110.03	回收水 399 m <sup>3</sup>
110.04	回收水 476 m <sup>3</sup>
110.05	回收水 498 m <sup>3</sup>
110.06	回收水 510 m <sup>3</sup>
110.07	回收水 496 m <sup>3</sup>
110.08	回收水 610 m <sup>3</sup>
110.09	回收水 520 m <sup>3</sup>
110.10	回收水 477 m <sup>3</sup>
110.11	回收水 583 m <sup>3</sup>
110.12	回收水 579 m <sup>3</sup>

## (四)近二年排放二氧化碳當量

109 年：電量轉換約排放 1398 公噸 CO2 當量

109 年：瓦斯量轉換約排放 3566 公噸 CO2 當量

110 年：電量轉換約排放 1458 公噸 CO2 當量

110 年：瓦斯量轉換約排放 2695 公噸 CO2 當量