

**有益鋼鐵股份有限公司**  
**制定節能減碳、溫室氣體減量、減少用水或其他廢棄物管理政策**  
**109 年度**

**環境績效指標檢討**

日期：110.01.15

| 項目                                    | 指標  | 檢討  |
|---------------------------------------|---|---|
| 1. 年環保罰單（被公告違規）次數與金額(MPIs)            | 0 次/年   | 109 年 10~12 月未發生環保罰單，持續進行   |
| 2. 經由降低資源使用、污染預防或回收 再利用節省之金額(MPIs)    | 酸洗區生產日，廢水回收使用 21 m <sup>3</sup> /日以上                              | 109 年 10 月：酸洗生產 19 日，回收水 479m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4790 元<br>109 年 11 月：酸洗生產 21 日，回收水 463m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4630 元<br>109 年 12 月：酸洗生產 24 日，回收水 573m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 5730 元<br>10.11.12 月回收達 21 m <sup>3</sup> /日以上，持續進行 |
| 3. 社區對環境抱怨次數與頻率 MPIs)                 | 1 次/年(含)以下  | 109 年 10~12 月未發生社區環境抱怨，持續進行   |
| 4. 員工對環境改善提案數(MPIs)                   | 1 件/年(含)以上  | 今年二件提案(109 年 4 月~110 年 12 月)  |
| 5. 放流水水質 COD、SS、鎳穩定度控制 (OPIs)         | 符合永安工業區污水廠進廠限值如下<br>COD : 600 mg/l<br>SS : 400 mg/l<br>鎳 : 1 mg/l | 109 年 10 月放流水水質<br>COD : 27.55 mg/l, SS : 12.7 mg/l, 鎳 : 0.19 mg/l<br>109 年 11 月放流水水質<br>COD : 15.35 mg/l, SS : 5.1 mg/l, 鎳 : 0.31 mg/l<br>109 年 12 月放流水水質<br>COD : 16.8 mg/l, SS : 3.05 mg/l, 鎳 : 0.13 mg/l<br>10、11、12 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行  |
| 6. 不含危害物質產品之比例 (OPIs)                 | 0 件/年   | 109 年 10~12 月未產生危害物質產品  |
| 7. 廢棄物分類，資源回收每月產生可回收、可再利用之廢棄物量 (OPIs) | 生活垃圾回收率每月 8 %以上   | 109 年 10 月：生活垃圾計 1210 Kg，資源回收計 117 Kg<br>109 年 11 月：生活垃圾計 1110 Kg，資源回收計 116 Kg<br>109 年 12 月：生活垃圾計 1830 Kg，資源回收計 174 Kg<br>10、11、12 月回收率分別為：9.7 %、10.5 %、9.5 % 持續進行   |
| 8. 天然氣使用量穩定度 (OPIs)                   | 每月天然氣使用量(m <sup>3</sup> )/爐區月產量(公噸)，比值 25 以下                      | 109 年 10 月：天然氣使用量 31812m <sup>3</sup> ，爐區產量 1937 公噸<br>109 年 11 月：天然氣使用量 25075m <sup>3</sup> ，爐區產量 1308 公噸<br>109 年 12 月：天然氣使用量 39656m <sup>3</sup> ，爐區產量 2452 公噸<br>10.11.12 月比值分別為：16.42、19.17、16.17 均落於 25 以下 持續進行   |

## 環境績效指標檢討

日期：109.10.16

| 項目                                   | 指標  | 檢討  |
|--------------------------------------|---|---|
| 1. 年環保罰單（被公告違規）次數與金額(MPIs)           | 0 次/年   | 109 年 7~9 月未發生環保罰單，持續進行   |
| 2. 經由降低資源使用、污染預防或回收再利用節省之金額(MPIs)    | 酸洗區生產日，廢水回收使用 21 m <sup>3</sup> /日以上                              | 109 年 07 月：酸洗生產 18 日，回收水 484m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4840 元<br>109 年 08 月：酸洗生產 20 日，回收水 471m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4710 元<br>109 年 09 月：酸洗生產 19 日，回收水 470m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4700 元<br>07.08.09 月回收達 21 m <sup>3</sup> /日以上，持續進行 |
| 3. 社區對環境抱怨次數與頻率 MPIs)                | 1 次/年(含)以下  | 109 年 7~9 月未發生社區環境抱怨，持續進行   |
| 4. 員工對環境改善提案數(MPIs)                  | 1 件/年(含)以上  | 今年二件提案(109 年 4 月~110 年 12 月)  |
| 5. 放流水水質 COD、SS、鎳穩定度控制(OPIs)         | 符合永安工業區污水廠進廠限值如下<br>COD : 600 mg/l<br>SS : 400 mg/l<br>鎳 : 1 mg/l | 109 年 7 月放流水水質 COD : 16.6 mg/l, SS : 3.75 mg/l, 鎳 : 0.4 mg/l<br>109 年 8 月放流水水質 COD : 27.45 mg/l, SS : 2.05 mg/l, 鎳 : 0.39 mg/l<br>109 年 9 月放流水水質 COD : 14.7 mg/l, SS : 8.3 mg/l, 鎳 : 0.15 mg/l<br>07.08.09 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行  |
| 6. 不含危害物質產品之比例(OPIs)                 | 0 件/年   | 109 年 7~9 月未產生危害物質產品  |
| 7. 廢棄物分類，資源回收每月產生可回收、可再利用之廢棄物量(OPIs) | 生活垃圾回收率每月 8 %以上   | 109 年 7 月：生活垃圾計 1350 Kg，資源回收計 133 Kg<br>109 年 8 月：生活垃圾計 1280 Kg，資源回收計 108 Kg<br>109 年 9 月：生活垃圾計 1650 Kg，資源回收計 153 Kg<br>7、8、9 月回收率分別為：9.9%、8.4%、9.30% 持續進行  |
| 8. 天然氣使用量穩定度(OPIs)                   | 每月天然氣使用量(m <sup>3</sup> )/爐區月產量(公噸)，比值 25 以下                      | 109 年 7 月：天然氣使用量 44292m <sup>3</sup> ，爐區產量 2380 公噸<br>109 年 8 月：天然氣使用量 32275m <sup>3</sup> ，爐區產量 1529 公噸<br>109 年 9 月：天然氣使用量 23521m <sup>3</sup> ，爐區產量 1223 公噸<br>7、8、9 月比值分別為：18.61、21.11、19.23 均落於 25 以下 持續進行   |

## 環境績效指標檢討

日期：109.07.17

| 項目                                   | 指標  | 檢討  |
|--------------------------------------|---|---|
| 1. 年環保罰單（被公告違規）次數與金額(MPIs)           | 0 次/年   | 109 年 4~6 月未發生環保罰單，持續進行   |
| 2. 經由降低資源使用、污染預防或回收再利用節省之金額(MPIs)    | 酸洗區生產日，廢水回收使用 21 m <sup>3</sup> /日以上                              | 109 年 04 月：酸洗生產 22 日，回收水 477m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4770 元<br>109 年 05 月：酸洗生產 20 日，回收水 430m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4300 元<br>109 年 06 月：酸洗生產 21 日，回收水 459m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4590 元<br>04.05.06 月回收達 21 m <sup>3</sup> /日以上，持續進行 |
| 3. 社區對環境抱怨次數與頻率 MPIs)                | 1 次/年(含)以下  | 109 年 4~6 月未發生社區環境抱怨，持續進行   |
| 4. 員工對環境改善提案數(MPIs)                  | 1 件/年(含)以上  | 今年二件提案(109 年 4 月~110 年 12 月)  |
| 5. 放流水水質 COD、SS、鎳穩定度控制(OPIs)         | 符合永安工業區污水廠進廠限值如下<br>COD : 600 mg/l<br>SS : 400 mg/l<br>鎳 : 1 mg/l | 109 年 4 月放流水水質 COD : 28.85 mg/l, SS : 9.6 mg/l, 鎳 : 0.46 mg/l<br>109 年 5 月放流水水質 COD : 18.9 mg/l, SS : 2.45 mg/l, 鎳 : 0.37 mg/l<br>109 年 6 月放流水水質 COD : 33.2 mg/l, SS : 33.25 mg/l, 鎳 : 0.37 mg/l<br>04、05、06 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行  |
| 6. 不含危害物質產品之比例(OPIs)                 | 0 件/年   | 109 年 4~6 月未產生危害物質產品  |
| 7. 廢棄物分類，資源回收每月產生可回收、可再利用之廢棄物量(OPIs) | 生活垃圾回收率每月 8 %以上   | 109 年 4 月：生活垃圾計 1460 Kg，資源回收計 131 Kg<br>109 年 5 月：生活垃圾計 1060 Kg，資源回收計 91 Kg<br>109 年 6 月：生活垃圾計 1840 Kg，資源回收計 150 Kg<br>4、5、6 月回收率分別為：9.1 %、8.6 %、8.2 % 持續進行   |
| 8. 天然氣使用量穩定度(OPIs)                   | 每月天然氣使用量(m <sup>3</sup> )/爐區月產量(公噸)，比值 25 以下                      | 109 年 4 月：天然氣使用量 47739m <sup>3</sup> ，爐區產量 2563 公噸<br>109 年 5 月：天然氣使用量 56020m <sup>3</sup> ，爐區產量 3106 公噸<br>109 年 6 月：天然氣使用量 45721m <sup>3</sup> ，爐區產量 2471 公噸<br>4、5、6 月比值分別為：18.63、18.04、18.5 均落於 25 以下 持續進行  |

## 環境績效指標檢討

日期：109.04.14

| 項目                                   | 指標  | 檢討  |
|--------------------------------------|---|---|
| 1. 年環保罰單（被公告違規）次數與金額(MPIs)           | 0 次/年   | 109 年 1~3 月未發生環保罰單，持續進行   |
| 2. 經由降低資源使用、污染預防或回收再利用節省之金額(MPIs)    | 酸洗區生產日，廢水回收使用 21 m <sup>3</sup> /日以上                              | 109 年 01 月：酸洗生產 20 日，回收水 443m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4430 元<br>109 年 02 月：酸洗生產 19 日，回收水 414m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4140 元<br>109 年 03 月：酸洗生產 22 日，回收水 498m <sup>3</sup> ，依 10 元/m <sup>3</sup> 計，省 4980 元<br>01.02.03 月回收達 21 m <sup>3</sup> /日以上，持續進行 |
| 3. 社區對環境抱怨次數與頻率 MPIs)                | 1 次/年(含)以下  | 109 年 1~3 月未發生社區環境抱怨，持續進行   |
| 4. 員工對環境改善提案數(MPIs)                  | 1 件/年(含)以上  | 今年一件提案(109 年 4 月~110 年 3 月)   |
| 5. 放流水水質 COD、SS、鎳穩定度控制(OPIs)         | 符合永安工業區污水廠進廠限值如下<br>COD : 600 mg/l<br>SS : 400 mg/l<br>鎳 : 1 mg/l | 109 年 1 月放流水水質 COD : 41.8 mg/l, SS : 4 mg/l, 鎳 : 0.13 mg/l<br>109 年 2 月放流水水質 COD : 16.45 mg/l, SS : 9.7 mg/l, 鎳 : 0.19 mg/l<br>109 年 3 月放流水水質 COD : 38.1 mg/l, SS : 4.9 mg/l, 鎳 : 0.08 mg/l<br>01、02、03 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行   |
| 6. 不含危害物質產品之比例(OPIs)                 | 0 件/年   | 109 年 1~3 月未產生危害物質產品  |
| 7. 廢棄物分類，資源回收每月產生可回收、可再利用之廢棄物量(OPIs) | 生活垃圾回收率每月 8 %以上   | 109 年 1 月：生活垃圾計 1820 Kg，資源回收計 206 Kg<br>109 年 2 月：生活垃圾計 1380 Kg，資源回收計 114 Kg<br>109 年 3 月：生活垃圾計 1160 Kg，資源回收計 105 Kg<br>1、2、3 月回收率分別為：11.3 %、8.3 %、9.1 %持續進行  |
| 8. 天然氣使用量穩定度(OPIs)                   | 每月天然氣使用量(m <sup>3</sup> )/爐區月產量(公噸)，比值 25 以下                      | 109 年 1 月：天然氣使用量 59171m <sup>3</sup> ，爐區產量 2776 公噸<br>109 年 2 月：天然氣使用量 40457m <sup>3</sup> ，爐區產量 1853 公噸<br>109 年 3 月：天然氣使用量 53650m <sup>3</sup> ，爐區產量 2882 公噸<br>1、2、3 月比值分別為：21.32、21.83、18.62 均落於 25 以下持續進行  |