

有益鋼鐵股份有限公司

制定節能減碳、溫室氣體減量、減少用水或其他廢棄物管理政策

106 年度

環境績效指標檢討

日期：106.12.13

| 項目 | 指標 | 檢討 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 年環保罰單（被公告違規）次數與金額(MPIs) | 0 次/年 | 106 年 10~11 月未發生環保罰單，持續進行 |
| 2. 經由降低資源使用、污染預防或回收再利用節省之金額(MPIs) | 酸洗區生產日，廢水回收使用 20 m ³ /日以上 | 106 年 10 月：酸洗生產 19 日，回收水 389m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 3890 元 106 年 11 月：酸洗生產 21 日，回收水 433m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 4330 元 10.11 月回收達 20 m ³ /日以上，持續進行 |
| 3. 社區對環境抱怨次數與頻率 MPIs) | 1 次/年(含)以下 | 106 年 10~11 月未發生社區環境抱怨，持續進行 |
| 4. 員工對環境改善提案數(MPIs) | 1 件/年(含)以上 | 今年二件提案(106 年 4 月~107 年 3 月) |
| 5. 放流水水質 COD、SS、鎳穩定度控制 (OPIs) | 符合永安工業區污水廠進廠限值如下 COD：600 mg/l SS：400 mg/l 鎳：1 mg/l | 106 年 10 月放流水水質 COD：7.24 mg/l，SS：5 mg/l，鎳：ND mg/l 106 年 11 月放流水水質(依定檢數值) COD：ND mg/l，SS：3.6 mg/l，鎳：0.12 mg/l 10、11 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行 |
| 6. 不含危害物質產品之比例 (OPIs) | 0 件/年 | 106 年 10~11 月未產生危害物質產品 |
| 7. 廢棄物分類，資源回收每月產生可回收、可再利用之廢棄物量 (OPIs) | 生活垃圾回收率每月 8 %以上 | 106 年 10 月：生活垃圾計 1610 Kg，資源回收計 129 Kg 106 年 11 月：生活垃圾計 2560 Kg，資源回收計 205 Kg 10、11 月回收率分別為：8.0 %、8.0 %，持續進行 |
| 8. 天然氣使用量穩定度 (OPIs) | 每月天然氣使用量(m ³)/ 爐區月產量(公噸)，比值 25 以下 | 106 年 10 月：天然氣使用量 43397m ³ ，爐區產量 2168 公噸 106 年 11 月：天然氣使用量 47028m ³ ，爐區產量 2600 公噸 10、11 月比值分別為：20.02、18.09，均落於 25 以下， 持續進行 |

| 項目 | 指標 | 檢討 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 年環保罰單（被公告違規）次數與金額(MPIs) | 0 次/年 | 106 年 7~9 月未發生環保罰單，持續進行 |
| 2. 經由降低資源使用、污染預防或回收再利用節省之金額(MPIs) | 酸洗區生產日，廢水回收使用 20 m ³ /日以上 | 106 年 07 月：酸洗生產 20 日，回收水 413m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 4130 元 106 年 08 月：酸洗生產 21 日，回收水 431m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 4310 元 106 年 09 月：酸洗生產 20 日，回收水 412m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 4120 元 07.08.09 月回收達 20 m ³ /日以上，持續進行 |
| 3. 社區對環境抱怨次數與頻率 MPIs) | 1 次/年(含)以下 | 106 年 7~9 月未發生社區環境抱怨，持續進行 |
| 4. 員工對環境改善提案數(MPIs) | 1 件/年(含)以上 | 今年二件提案(106 年 4 月~107 年 3 月) |
| 5. 放流水水質 COD、SS、鎳穩定度控制 (OPIs) | 符合永安工業區污水廠進廠限值如下 COD：600 mg/l SS：400 mg/l 鎳：1 mg/l | 106 年 07 月放流水水質 COD：31.4mg/l，SS：8.5 mg/l，鎳：0.11 mg/l 106 年 08 月放流水水質 COD：7.11 mg/l，SS：15.5 mg/l，鎳：0.11 mg/l 106 年 09 月放流水水質 COD：26.89 mg/l，SS：6.25 mg/l，鎳：0.12 mg/l 07、08、09 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行 |
| 6. 不含危害物質產品之比例 (OPIs) | 0 件/年 | 106 年 7~9 月未產生危害物質產品 |
| 7. 廢棄物分類，資源回收每月產生可回收、可再利用之廢棄物量 (OPIs) | 生活垃圾回收率每月 8 %以上 | 106 年 07 月：生活垃圾計 900 Kg，資源回收計 75 Kg 106 年 08 月：生活垃圾計 1120 Kg，資源回收計 98 Kg 106 年 09 月：生活垃圾計 1140 Kg，資源回收計 94 Kg 07、08、09 月回收率分別為：8.3 %、8.8 %、8.2 %， 持續進行 |
| 8. 天然氣使用量穩定度 (OPIs) | 每月天然氣使用量(m ³)/ 爐區月產量(公噸)，比值 25 以下 | 106 年 07 月：天然氣使用量 68241m ³ ，爐區產量 3063 公噸 106 年 08 月：天然氣使用量 46080m ³ ，爐區產量 2254 公噸 106 年 09 月：天然氣使用量 28300m ³ ，爐區產量 1414 公噸 07、08、09 月比值分別為：22.3、20.4、20，均落於 25 以下 持續進行 |

| 項目 | 指標 | 檢討 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 廢水藥品使用控制 | 放流水水質 COD、SS、 鎳穩定度 永安工業區污水廠進廠 限值如下： COD：600 mg/l SS：400 mg/l 鎳：1 mg/l | 106 年 04 月放流水水質 COD：8.43mg/l，SS：5 mg/l，鎳：0.29 mg/l 106 年 05 月放流水水質 COD：29.98 mg/l，SS：14 mg/l，鎳：0.06 mg/l 106 年 06 月放流水水質 COD：11.58 mg/l，SS：8 mg/l，鎳：0.12 mg/l 04、05、06 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行 |
| 2. 廢水回收使用 | 廢水回收使用 20 m ³ /日 以上 | 106 年 04 月：酸洗生產 17 日，回收水 356m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 3560 元 106 年 05 月：酸洗生產 20 日，回收水 337m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 3370 元 106 年 06 月：酸洗生產 21 日，回收水 431m ³ ， 依 10 元/m ³ 計，省 4310 元 04.06 月回收達 20 m ³ /日以上，05 月回收水錶故障，不列入 計算，持續進行 |
| 3. 廢棄物分類，資源 回收 | 回收率 8 %以上 | 106 年 04 月：生活垃圾計 1080 Kg，資源回收計 92 Kg 106 年 05 月：生活垃圾計 920 Kg，資源回收計 86 Kg 106 年 06 月：生活垃圾計 970 Kg，資源回收計 84 Kg 04、05、06 月回收率分別為：8.5 %、9.3 %、8.7 %， 持續進行 |
| 4. 天然氣使用量穩定 度 | 每月天然氣使用量(m ³)/ 爐區月產量(公噸)，比 值 25 以下 | 106 年 04 月：天然氣使用量 52302m ³ ，爐區產量 2714 公噸 106 年 05 月：天然氣使用量 50892m ³ ，爐區產量 2373 公噸 106 年 06 月：天然氣使用量 49469m ³ ，爐區產量 2308 公噸 04、05、06 月比值分別為：19.3、21.4、21.4，均落於 25 以 下，持續進行 |

| 項目 | 指標 | 檢討 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 廢水藥品使用控制 | 放流水水質 COD、SS、 鎳穩定度 永安工業區污水廠進廠 限值如下： COD：600 mg/l SS：400 mg/l 鎳：1 mg/l | 106 年 01 月放流水水質 COD：11.65 mg/l，SS：9.5 mg/l，鎳：0.45 mg/l 106 年 02 月放流水水質 COD：19.4 mg/l，SS：7.5 mg/l，鎳：0.74 mg/l 106 年 03 月放流水水質 COD：14.54 mg/l，SS：9.75 mg/l，鎳：0.16 mg/l 01、02、03 月均符合永安工業區污水廠進廠限值，繼續執行 |
| 2. 廢水回收使用 | 回收率 18 %以上 | 106 年 01 月：放流水 1951 m ³ ，回收水 366 m ³ 106 年 02 月：放流水 2283 m ³ ，回收水 424 m ³ 106 年 03 月：放流水 2931 m ³ ，回收水 552 m ³ 01.02.03 月回收率為：18.8 %、18.6 %、18.8 %，持續進行 |
| 3. 廢棄物分類，資源 回收 | 回收率 8 %以上 | 106 年 01 月：生活垃圾計 1070 Kg，資源回收計 88 Kg 106 年 02 月：生活垃圾計 870 Kg，資源回收計 74 Kg 106 年 03 月：生活垃圾計 810 Kg，資源回收計 72 Kg 01、02、03 月回收率分別為：8.2 %、8.5 %、8.9 %， 持續進行 |
| 4. 天然氣使用量穩定 度 | 每月天然氣使用量(m ³)/ 爐區月產量(公噸)，比 值 25 以下 | 106 年 01 月：天然氣使用量 52736m ³ ，爐區產量 2710 公噸 106 年 02 月：天然氣使用量 48848m ³ ，爐區產量 2430 公噸 106 年 03 月：天然氣使用量 48208m ³ ，爐區產量 2453 公噸 01、02、03 月比值分別為：19.46、20.1、19.65，均落於 25 以下，持續進行 |